拟批准环境影响评价文件的建设项目

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目名称** | **建设地点** | **建设单位** | **环境影响评价机构** | **项目概况** | **主要环境影响及预防或者减轻不良环境影响的对策和措施** |
| **1** | 兵团第七师胡杨河市130团14连10万千瓦光伏发电项目 | 新疆生产建设兵团第七师130团14连辖区，胡杨河市经开区孵化园以东、牛场以南 | 胡杨河市七电新能源有限公司 | 乌鲁木齐天辰创展工程咨询有限公司 | 本项目光伏电站建设规模10万千瓦，配置储能15MW/30MWh，项目总用地面积约3600亩。项目区110kV升压站单独进行评价，不在本项目评价范围内。总投资43000万元，其中环保投资78万元，占总投资的0.18% | **1生态环境影响分析及保护措施**  施工期间划定施工区域，强化施工管理，增强施工人员的环境保护意识，严格控制施工占地的范围，严禁随意扩大扰动范围；缩小施工作业面和减少扰动面积；做好土石方平衡，降低工程开挖造成的水土流失；严格管理和控制车辆及重型机械的运行范围，所有车辆采用“一”字型作业法，尽量缩小扰动范围，保护原始地表，使新增水土流失得到有效控制；合理安排施工时间及工序，避开大风天气作业，弃土及时处理；施工期避开鸟类繁殖期，减少对野生动物繁殖的影响；严格按施工方案要求在指定地点堆放临时土石方；施工作业结束后，及时平整各类施工迹地，恢复原有地貌，防止新增水土流失。光伏发电系统支架以埋入的方式进行固定，不会造成地表硬化。光伏发电系统支架下有选择的种植喜阴植物，防止生物量减少，并防止土地沙化对项目区的影响。  **2大气环境影响分析及污染防治措施**  本项目为清洁能源发电项目，无工艺废气产生。  **3水环境影响分析及污染防治措施** 项目建成后运营期废水主要为光伏板冲洗废水。此清洗废水主要污染物为SS，含量较少且污染较小，清洗后的废水直接流至光伏板下面用于浇地绿化。4噪声环境影响分析**及污染防治措施**逆变器采用箱式布置，箱体可起到一定的隔挡降噪作用；箱逆变一体机、储能设备安装基础减振垫；加强对箱逆变一体机、储能设备的维护，使其处于良好的运行状态。采取措施后厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准要求。5固体废物影响分析**及污染防治措施** （1）危险废物  废变压器油和含油抹布分类收集后在110kV升压站（单独进行评价，不在本项目评价范围内）内危险废物暂存间暂存，定期由有资质的单位统一收集处理。110kV升压站和本项目同时开工建设，待本项目建成时110kV升压站已建成，危废暂存间可满足本项目暂存需求。  （2）一般固体废物  废旧电池板及组件、废蓄电池（磷酸锂铁电池）经收集后由生产厂家回收处理。  项目固废去向明确，不会产生二次污染，对周围环境影响较小。  **6环境风险分析及污染防治措施**  本项目发电设施遭雷击引起的火灾和逆变器、变压器维修保养时产生的废变压器油属于可燃物质，遇明火、高热可燃。火灾发生后，将产生大量浓烟，其中含有因空气不足未完全燃烧而产生的CO及烟尘等有毒有害物质，对周围环境空气产生明显不利影响。  环境风险防范措施  1）制订安全、防火制度，各岗位操作规范，环境管理巡查制度等，严格落实各项防火、用电安全和环境风险防范措施，加强对职工的安全教育，向项目区职工传授消防灭火知识等；  2）加强项目区职工的风险意识和环境意识教育，增强安全、环境意识。提高人的责任心和主动性；强化管理人员岗位责任制，严格各项操作规程和奖惩制度，对操作人员进行系统的岗位培训，使每个操作人员都能够熟悉工作岗位责任及操作规程；设置专职或兼职环保监督管理员，负责本项目区的安全和环保问题，对事故易发部位、地点必须经常检查，杜绝事故隐患，发现问题及时处置并立即向有关部门报告；  3）项目总平面布置严格执行《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）及2018年修订条文、《太阳光伏电源系统安装工程设计规范》（CECS84-96）及《太阳光伏电源系统安装工程施工及验收技术规范》（CECS85-96）等有关规定，保证建（构）筑物之间的防火间距符合消防要求；  4）项目在线路设计及设备安装中，增加了防雷保护系统，维护电站长期稳定可靠运行。为使建筑物在受到直击雷和感应雷的雷击时能有可靠保护，在屋顶上设置避雷带，在电池板支架上方利用设备支架挂避雷线；  5）每台逆变器的交流输出经交流防雷柜（内含防雷保护装置）接入电网，可有效地避免雷击和电网浪涌导致设备损坏，所有的机柜要有良好接地；  6）每台箱式逆变器基础下部设容积3m3的储油槽（30个）。废油储存池四周设置高出地面100mm的挡油坎，废油储存池内铺设卵石，设备底部设有排油管，能将事故废油排至应急事故油池中，事故结束后，事故废油交由有危险废物处置资质的单位处置；  采取上述措施，本项目环境风险能够控制在可接受范围内。 |