

产品质量监督抽查实施细则

2022 年新疆生产建设兵团第七师轻工产品 质量监督抽查实施细则

2022-08-09 发布

2022-08-09 实施

新疆生产建设兵团第七师市场监督管理局



2022 年新疆生产建设兵团第七师轻工产品

质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

1.1 抽查产品及抽样领域

抽查产品为轻工产品：卫生巾、卫生纸、塑料奶瓶、成人纸尿裤、玩具、中小学生书包、课业簿册、涂改制品（修正液、修正带、修正笔）。

抽查领域为新疆生产建设兵团第七师流通领域。

1.2 抽样方法、基数及数量

在流通领域待销产品中抽取。

抽取的塑料奶瓶样品应为同一生产企业生产的同一种类、同一材质、同一颜色的产品，其余所抽取的样品应为同一生产企业生产的同一种类、同一型号规格、同一批次的产品。抽样基数须满足应抽取的检验样品和备用样品的数量。随机数使用随机数表方法产生。抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

产品类别	产品名称	抽样数量	检验数量	备样数量
日用消费品	卫生巾	3 包 ^a	2 包	1 包
	卫生纸	3 包	2 包	1 包
婴幼儿用品	塑料奶瓶	容积总量≥1300mL	容积总量≥900mL	容积总量≥400mL
老年用品	成人纸尿裤	4 包 ^b	3 包	1 包
儿童用品	塑胶玩具	2 个	1 个	1 个
学生用品	中小学生书包	2 个	1 个	1 个
	课业簿册	15 本	10 本	5 本
	涂改制品（修正液、修正带、修正笔）	3 个 ^c	2 个	1 个

注：a 若最小销售包装每包少于 10 片，需按最小销售包装数量折算，保证检验样品不少于 20 片，备样不少于 10 片。
b 若最小销售包装每包少于 10 片，需按最小销售包装数量折算，保证检验样品不少于 30 片，备样不少于 10 片。
c 修正带每个应不少于 10m。

2 检验依据

本细则中所抽产品的检验项目、判定依据、检验方法见表 2～表 7。

表 2 卫生巾检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	全长偏差	GB/T 8939-2018
2	条质量偏差	GB/T 8939-2018
3	吸水倍率	GB/T 8939-2018
4	pH	GB/T 8939-2018
5	交货水分	GB/T 462-2008
6	可迁移性荧光物质	GB/T 8939-2018

表 3 卫生纸检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	定量	GB/T 24328.5-2009
2	D65 亮度	GB/T 7974-2013
3	横向吸液高度（成品层）	GB/T 461.1-2002
4	抗张指数（纵向、横向）	GB/T 24328.3-2020
5	柔软度	GB/T 8942-2016
6	可迁移性荧光物质	GB/T 20810-2018 GB/T 27741-2018
7	灰分	GB/T 742-2018
8	洞眼	GB/T 20810-2018
9	尘埃度	GB/T 1541-2013

表 4 塑料奶瓶检验项目、检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7-2016
2	总迁移量	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016
5	脱色试验	GB 31604.7-2016

表 5 成人纸尿裤检验项目、检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	细菌菌落总数	GB 15979-2002
2	致病性化脓菌	GB 15979-2002
3	大肠菌群	GB 15979-2002
4	真菌菌落总数	GB 15979-2002
5	pH 值	GB/T 28004-2011 GB/T 28004.2-2021
6	渗透性能	GB/T 28004-2011
7	条质量偏差	GB/T 28004-2011 GB/T 28004.2-2021
8	外观	GB/T 28004-2011 GB/T 28004.2-2021

表 6 塑胶玩具检验项目、判定依据、检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	小零件（正常使用）	GB 6675.2-2014
2	小球（正常使用）	GB 6675.2-2014
3	毛球（正常使用）	GB 6675.2-2014
4	边缘（正常使用）	GB 6675.2-2014
5	尖端（正常使用）	GB 6675.2-2014
6	用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜	GB 6675.2-2014
7	特定元素的迁移（可迁移元素的最大限量）	GB 6675.4-2014
8	可触及的玩具材料和部件中塑化材料的 6 种增塑剂	GB/T 22048-2015
9	年龄范围	GB/T 5296.5-2006 第 5.4 条
10	玩具警告标识	GB 6675.1-2014 第 5.7.2 条

表 7 中小學生书包检验项目、检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	游离甲醛含量	GB/T 32606-2016

表 8 课业簿册检验项目、判定依据、检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	装订质量	QB/T 1437-2014
2	纸张定量	GB/T 451.2-2002

3	危险锐利尖端 ^a	QB/T 1437-2014
4	可迁移元素的最大限量	GB 6675.4-2014
5	亮度(白度)	GB/T 7974-2013
注: a 适用于金属装订方式的产品。		

表9 涂改制品(修正液、修正带、修正笔)检验项目、检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	可迁移元素最大限量	GB 6675.4-2014
2	苯含量	GB/T9722-2006 或 GB 21027-2020

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品,检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件,其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 6675.1-2014 玩具安全 第1部分:基本规范

GB 6675.2-2014 玩具安全 第2部分:机械与物理性能

GB 6675.4-2014 玩具安全 第4部分:特定元素的迁移

GB 15979-2002 一次性使用卫生用品卫生标准

GB 21027-2007 学生用品的安全通用要求

GB 21027-2020 学生用品的安全通用要求

GB 31604.2-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 高锰酸钾消耗量的测定

GB 31604.7-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 脱色试验

GB 31604.8-2021 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 总迁移量的测定

GB 31604.9-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 食品模拟物中重金属的测定

GB/T 451.2-2002 纸和纸板定量的测定

GB/T 461.1-2002 纸和纸板毛细吸液高度的测定(克列姆法)

GB/T 462-2008 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定

GB/T 742-2018 造纸原料、纸浆、纸和纸板 灼烧残余物(灰分)的测定(575℃和900℃)

GB/T 1541-2013 纸和纸板 尘埃度的测定

GB/T 5296.5-2006 消费品使用说明 第5部分:玩具

GB/T 7974-2013 纸、纸板和纸浆 蓝光漫反射因数D65亮度的测定(漫射/垂直法,室外日光条件)

GB/T 8939-2018 卫生巾(护垫)

GB/T 8942-2016 纸 柔软度的测定

GB/T 9722-2006 化学试剂 气相色谱法通则

GB/T 20810-2018 卫生纸（含卫生纸原纸）

GB/T 22048-2015 玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定

GB/T 24328.3-2020 卫生纸及其制品 第3部分：抗张强度、最大力值时伸长率和抗张能量吸收的测定

GB/T 24328.5-2009 卫生纸及其制品 第5部分：定量的测定

GB/T 27741-2018 纸和纸板 可迁移性荧光增白剂的测定

GB/T 28004-2011 纸尿裤（片、垫）

GB/T 28004.2-2021 纸尿裤 第2部分：成人纸尿裤

GB/T 32606-2016 文具用品中游离甲醛的测定方法 乙酰丙酮分光光度法

QB/T 1437-2014 课业簿册

经备案现行有效的企业标准、产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

